



Ford lanceert productie van hoogtechnologische 1,0-liter EcoBoost – Ford Focus gaat prat op ongezien lage CO₂-uitstoot

- Ford President en CEO Alan Mulally lanceert de productie van de nieuwe 1,0-liter EcoBoost in Keulen, Duitsland. Kleine maar krachtige motor wordt wereldwijd aangeboden
- Ford investeert 134 miljoen euro (\$ 200 miljoen) in nieuwe productielijn in Keulse motorfabriek met hypergeavanceerde productietechnologie
- De motor maakt begin 2012 zijn debuut in de Europese Ford Focus, die daarmee uitpakt met een in deze categorie ongezien lage CO₂-uitstoot en zuinigheid voor een benzinemotor. Hij wordt vervolgens aangeboden op de Ford C-MAX en de nieuwe B-MAX in Europa en andere Ford-voertuigen over de hele wereld
- Nieuwe 1,0-liter EcoBoost is Fords kleinste benzinemotor. De drukgevoede, rechtstreeks ingespoten motor levert ofwel 125 pk voor 114 g/km CO₂ of 100 pk voor 109 g/km CO₂ in de Ford Focus
- De in Europa ontworpen motor wordt vanaf begin 2012 ook gebouwd in Craiova, Roemenië, zodat de totale Europese productiecapaciteit in de komende jaren potentieel 700.000 eenheden per jaar bedraagt, terwijl de wereldwijde jaarproductie naar verwachting 1,3 miljoen stuks zal bedragen.

Sint-Agatha-Berchem, 9 november 2011 – Ford President en CEO Alan Mulally heeft vandaag de serieproductie opgestart van Fords kleinste benzinemotor – een rechtstreeks ingespoten 1,0-liter turbobenzine-EcoBoost-motor die begin 2012 in Europa wordt aangeboden en uiteindelijk overal ter wereld verkrijgbaar zal zijn.

Ford kondigde aan dat de 1,0-liter driecilinder EcoBoost-motor zal debuten in de Europese Ford Focus, waarin hij een vermogen levert van 125 pk voor een bijzonder lage CO₂-uitstoot van 114 g/km – een ongezien lage waarde in het Focus-segment. De 100 pk-versie van dezelfde motor staat borg voor een CO₂-uitstoot van 109 g/km, de beste waarde in zijn categorie.

“De nieuwe 1,0-liter EcoBoost – en ons gehele gamma EcoBoost-motoren – vertegenwoordigt een technologische doorbraak die vermogen, zuinigheid en een lage CO₂-uitstoot levert door turbocompressie en directe inspuiting”, zei Mulally. “Deze motoren leveren onze geweldige Ford klanten de zuinige auto’s die ze wensen en waarderen, en dragen bij aan de verlaging van de CO₂-uitstoot en het brandstofverbruik.”

Mulally vertoefde voor de gelegenheid in het gezelschap van Hannelore Kraft, eerste minister van Nordrhein-Westfalen, Duitsland, en Elfi Scho-Antwerpes, de burgemeester van Keulen. Ford verklaarde 134 miljoen euro (\$ 200 miljoen) te hebben geïnvesteerd in de ontwikkeling van een speciale hoogtechnologische motorproductielijn in Keulen. De 870 werknemers van de fabriek zullen jaarlijks tot 350.000 eenheden van de nieuwe motor bouwen.

De Europese productiecapaciteit kan tot maximum 700.000 units per jaar stijgen wanneer de productie van de nieuwe kleine EcoBoost-motor in Keulen de ondersteuning krijgt van de nieuwe Ford motorenfabriek in Craiova, Roemenië, die vanaf begin 2012 eveneens de 1,0-liter EcoBoost zal bouwen. In de komende jaren voorziet Ford ook in een uitbreiding buiten Europa, zodat de motor wereldwijd ter beschikking kan worden gesteld aan klanten en er per jaar in totaal tot 1,3 miljoen 1,0-liter EcoBoost-motoren gefabriceerd kunnen worden.

De nieuwe kleine EcoBoost-benzinemotor

Deze nieuwe EcoBoost-motor levert de prestaties van een klassieke 1,6-litermotor, terwijl hij beduidend minder verbruikt en minder CO₂ uitstoot. Het 1,0 liter grote cilinderblok van de EcoBoost-motor past op een A4-blad, maar levert tot 125 pk en 170 Nm aan koppel (met overboost van 200 Nm) en heeft daarmee het hoogste specifieke vermogen van alle Ford-productiemotoren ooit.

“Het engagement van Ford in Duitsland als hoogtechnologische productielocatie is zeer belangrijk”, zei Mulally. “Op geen enkele plek buiten de VS zijn we zo sterk vertegenwoordigd op gebied van engineering en fabricage als hier in Duitsland.”

Het kleine en krachtige nieuwe EcoBoost-blok maakt begin 2012 zijn debuut in de Europese Ford Focus en zal uitpakken met een ongezien laag verbruik van 5,0 l/100km en een uitstoot van amper 114 g/km CO₂ in 125 pk-versie, terwijl de 100 pk-variant prat gaat op een CO₂-uitstoot van 109 g/km, de beste waarde in zijn categorie. De motor wordt ook aangeboden in de erg populaire Ford C-MAX en in de nieuwe Ford B-MAX, waarvan de productie in 2012 wordt opgestart. Later zal Ford toelichten in welke modellen zowel de 125- als de 100 pk-versie wereldwijd ingebouwd zullen worden.

De 1,0-liter EcoBoost-motor werd ontwikkeld door een team van Ford-specialisten van over heel Europa, waaronder ingenieurs van het European Research and Advanced Engineering Centre van Ford in Aken, Duitsland, en het Dunton Technical Centre in Engeland.

“De nieuwe 1,0-liter EcoBoost-motor is de vrucht van teamwork van A tot Z. De gecumuleerde knowhow van Ford-specialisten van over heel Europa werd benut bij het ontwerp van zowel de motor als de fabriek waarin hij gebouwd wordt”, zei Stephen Odell, voorzitter en CEO van Ford of Europe.

“Dit wordt weerspiegeld door de toonaangevende Europese CO₂-uitstoot van de nieuwe Ford Focus met 1,0-liter EcoBoost-motor wanneer die begin 2012 debuteert. Deze lage uitstoot gaat niet ten koste van de sprankelende en verfijnde prestaties die klanten verwachten van Ford.”

Hoogtechnologische EcoBoost-productie

De geavanceerde EcoBoost-productiesite van Ford in Keulen werd ontworpen door het Ford Manufacturing Engineering team uit het Engelse Dunton, dat gebruikmaakte van het Virtual Manufacturing-lab van Ford om een maximum aan flexibiliteit en efficiëntie te verzekeren. Haast 100 nieuwe fabricage-units en een 580 meter lange, nieuwe assemblagelijijn werden geïnstalleerd.

55 geautomatiseerde en 14 halfgeautomatiseerde processen worden aangewend, naast 90 work stations voor gespecialiseerde werknemers, om de hoogste kwaliteitsnormen en productieconsistentie te handhaven. De technologie is nauwkeurig tot op 10 micron, wat 10 tot 20 procent is van de dikte van een menselijk haar.

Ford heeft nieuwe productietechnieken ingevoerd die de hoeveelheid benodigde koelvloeistof tijdens de vorming van aluminium motoronderdelen terugdringen tot amper vier of vijf milliliter per component, te vergelijken met een volume van haast twee liter vroeger, wat een daling vertegenwoordigt van meer dan 99 procent en de ecologische voetafdruk van de productie gevoelig verkleint.

De nieuwe “cold testing”-technologie maakt het mogelijk om motoren te testen zonder ze te starten – waardoor het brandstofverbruik en de CO₂-uitstoot bij dit proces daalt met 66 procent – terwijl 100 procent van de overige energie die nodig is om de fabriek te doen draaien, uit hernieuwbare bronnen wordt gewonnen. De totale elektriciteitsbehoefte is gedaald met 66 procent in vergelijking met de productie van de 4,0-liter V6-motor van Ford, waarvan de productie vandaag wordt stopgezet in Keulen.

###

About Ford Motor Company

Ford Motor Company, a global automotive industry leader based in Dearborn, Mich., manufactures or distributes automobiles across six continents. With about 166,000 employees and about 70 plants worldwide, the company's automotive brands include Ford and Lincoln. The company provides financial services through Ford Motor Credit Company. For more information regarding Ford's products, please visit www.fordmotorcompany.com.

***Ford of Europe** is responsible for producing, selling and servicing Ford brand vehicles in 51 individual markets and employs approximately 66,000 employees. In addition to Ford Motor Credit Company, Ford of Europe operations include Ford Customer Service Division and 22 manufacturing facilities, including joint ventures. The first Ford cars were shipped to Europe in 1903 – the same year Ford Motor Company was founded. European production started in 1911.*

Ford in Belgium & Luxemburg

Ford Belgium distributes Ford vehicles in Belgium & Luxemburg.

Ford Genk is the lead plant for production of all large cars (Mondeo, S-MAX, Galaxy) for Ford in Europe.

Ford Lommel Proving Ground is the lead testing facility for validation of all Ford models in Europe.

Contact(s): Jo Declercq
+32 (2) 482 21 03
Jdecler2@ford.com

Arnaud Henckaerts
+32 (2) 482 21 05
Ahenckae@ford.com